

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Dobudowa szybu windowego wraz z rozwiązaniem komunikacyjnym do budynku
Środowiskowego Domu Samopomocy Filia nr 1 przy ul. Podgórnej 1 w Elblągu
SST-1.0 - Roboty budowlane

SPIS TREŚCI

1.0. WSTĘP	3
1.1. Przedmiot SST-1.0	3
1.2. Zakres robót objętych SST-1.0	3
2.0. MATERIAŁY	3
2.1. Materiały podstawowe	3
2.2. Dźwig osobowy	4
3.0. SPRZĘT	5
4.0. TRANSPORT	5
4.1. Transport elementów ze stali profilowej	5
4.2. Transport kruszyw	5
4.3. Transport drobnych elementów	5
4.4. Transport mieszanki betonowej	5
4.5. Transport stali zbrojeniowej	5
4.6. Transport elementów drewnianych	5
5.0. WYKONANIE ROBÓT	5
5.1. Warunki ogólne	5
5.2. Prace przygotowawcze	5
5.3. Roboty ziemne	5
5.3.1. Odspojenie i transport urobku	6
5.3.2. Wykonywanie i rozbiórka obudowy ścian wykopów	6
5.3.3. Odwodnienie wykopu na czas budowy	6
5.4. Roboty rozbiórkowe	6
5.5. Roboty fundamentowe	6
5.5.1. Beton konstrukcyjny	6
5.5.2. Szalunki	7
5.5.3. Zbrojenie do betonu	7
5.5.4. Układanie mieszanki betonowej	7
5.5.5. Pielęgnacja betonu	7
5.5.6. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni betonowych	7
5.6. Konstrukcje żelbetowe i betonowe monolityczne	7
5.7. Konstrukcje stalowe	8
5.7.1. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych	8
5.8. Daszek nad głównym wejściem	8
5.9. Nadproża stalowe	8
5.10. Ściany murowane	8
5.11. Konstrukcja dachowa nad szybem windy i korytarzem	8
5.12. Pokrycie dachu	9
5.13. Docieplenie ścian zewnętrznych	9
5.14. Wykonanie tynków	9
5.15. Wykonanie posadzek	9
5.16. Wymiana stolarki okiennej i drzwiowej	9
5.17. Wykonanie obróbek blacharskich	10
5.18. Malowanie pomieszczeń	10
6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	10
6.1. Kontrola jakości materiału	10
6.2. Kontrola jakości wykonania robót	10

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Dobudowa szybu windowego wraz z rozwiązaniem komunikacyjnym do budynku
Środowiskowego Domu Samopomocy Filia nr 1 przy ul. Podgórnej 1 w Elblągu

SST-1.0 - Roboty budowlane

7.0. OBMIAR ROBÓT.....	11
8.0. ODBIÓR ROBÓT	12
9.0. WARUNKI PŁATNOŚCI.....	12
10.0. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE	12

1.0. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST-1.0

Przedmiotem szczegółowej specyfikacji technicznej SST-1.0 są warunki wykonania, kontroli i odbioru robót budowlanych przy realizacji „Dobudowy szybu windowego wraz z rozwiązaniem komunikacyjnym do budynku Środowiskowego Domu Samopomocy Filia nr 1 przy ul. Podgórnej 1 w Elblągu”.

1.2. Zakres robót objętych SST-1.0

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą wykonania robót związanych z wykonaniem:

- szybu windy
- biegu schodowego do pomieszczeń piwnicznych
- schodów zewnętrznych
- pochylni.

2.0. MATERIAŁY

Warunki ogólne stosowania materiałów podano w Specyfikacji Technicznej OST-0.0. „Wymagania ogólne”.

Do budowy należy stosować materiały odpowiadające wymogom określonym w art. 10 Prawa budowlanego Dz. U. Nr 89 z dnia 25.08.1994r. oraz w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998r. Dz. U. Nr113 z dnia 31 sierpnia 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczalnych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie.

2.1. Materiały podstawowe

- beton C8/10, C12/15, C16/20
- pospółka
- stal zbrojeniowa A-0 (St0S), A-III (34GS)
- kształtowniki walcowane na gorąco ze stali A-I (St3S)
- kraty pomostowe
- drewno konstrukcyjne C30
- łączniki stalowe ocynkowane (śruby, nakrętki, podkładki, wkręty samowiercące)
- kotwy wklejane
- dachówka
- cegła pełna kl. 15
- bloczki betonowe kl. 15
- bloczki gazobetonowe odmiany 600
- tynk cementowo-wapienny
- wełna mineralna
- styropian
- papa termozgrzewalna
- papa asfaltowa
- lepik na zimno
- zaprawa klejąca
- masa szpachlowa
- folia budowlana
- masa tynkarska
- farba emulsyjna
- tkanina szklana zbrojeniowa
- gres antypoślizgowy
- płytki z betonu płukanego
- rynny i rury spustowe z blachy ocynkowanej
- okna z PCV
- drzwi antywłamaniowe z atestem
- drzwi płytowe

2.2. Dźwig osobowy

Dźwig osobowy Q=630 kg - przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych

Parametry techniczne

- typ: hydrauliczny
- udźwig: 630 kg - 8 osób - przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych
- prędkość jazdy: 0,54m/s
- prędkość dojazdu: 0,13 m/s
- ilość startów: 60 na godz. bez chłodnicy oleju
- ilość przystanków: 3
- ilość drzwi szybowych: 3
- wysokość podnoszenia: 6,32 m
- kabina: nieprzelotowa
- sterowanie: mikroprocesorowe, zbiorcze góra-dół
- maszynownia: dolna
- rodzaj drzwi: automatyczne teleskopowe dwupanelowe
- otwarcie drzwi: 900 x 2000
- wymiary kabiny: 1100 x 1400 x 2200
- wymiary szybu: 1700 x 1800
- nadszybie: 3400 mm
- podszybie: 1600 mm
- futryny:
- umiejscowienie kaset wezwań: w futrynie

Wykonanie dźwigu:

- wykonanie drzwi szybowych: pomalowanie farbą - kolor do uzgodnienia
- wykonanie drzwi kabinowych: stal nierdzewna płótno
- zabezpieczenie strefy wejścia za pośrednictwem kurtyny świetlnej
- wykonanie kabiny: - wszystkie elementy konstrukcyjne-oznakowane lub pomalowanie farbą antykorozyjną
 - ściany kabiny panelowe ze wzmocnieniem żebrowym wykonane ze stali nierdzewnej płótno
 - sufit malowany proszkowo na biało
 - oświetlenie pośrednie
 - lustro
 - poręcze
 - odbojnice
 - wentylacja mechaniczna
 - podłoga wyłożona wykładziną antypoślizgową
- kaset sterownicza w kabinie:
 - kolumnowy panel kierowniczy wykonany ze stali nierdzewnej
 - przyciski oznaczone w języku Bralla
 - elektroniczny piętrowskazywacz w kabinie
 - system łączności GSM ze służbami ratowniczymi
 - gong
 - przycisk ALARM
 - strzałki kierunkowe jazdy
 - przycisk dyspozycji
 - przyciski podświetlane
 - przyciski zamykania i otwierania drzwi
 - awaryjne oświetlenie
- kasety zewnętrzne:
 - kasety wezwań wykonane ze stali nierdzewnej
 - elektroniczny piętrowskazywacz na przystanku podstawowym
 - strzałki kierunkowe jazdy
 - przyciski podświetlane
 - awaryjny zjazd na przystanek podstawowy po zaniku napięcia z ręcznym otwarciem drzwi

3.0. SPRZĘT

Sprzęt używany przez wykonawcę powinien uzyskać akceptację nadzoru inwestorskiego.

Należy używać takiego sprzętu, który nie wpłynie niekorzystnie na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Przy robotach ziemnych w pobliżu istniejących urządzeń podziemnych, prace należy wykonać ręcznie.

4.0. TRANSPORT

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportu, które nie wpływają niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów.

Materiały podczas transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem, układane i przewożone zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez wytwórcę.

4.1. Transport elementów ze stali profilowej

Elementy ze stali profilowej powinny spoczywać możliwie na całej swej długości i być zabezpieczone przed przesuwaniem się i deformacją. Należy unikać wyginania, gwałtownego podnoszenia i opuszczania, rzucania lub uderzania nimi.

4.2. Transport kruszyw

Kruszywa mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający je przed zanieczyszczeniem i nadmiernym zawilgoceniem.

4.3. Transport drobnych elementów

Transport drobnych elementów powinien odbywać się krytymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi. Elementy luzem powinny być zabezpieczona przed przemieszczaniem i uszkodzeniami mechanicznymi.

4.4. Transport mieszanki betonowej

Do przewozu mieszanki betonowej wykonawca zapewni takie środki transportowe, które nie spowodują segregacji składników, zmiany składu mieszanki, zanieczyszczenia mieszanki i obniżenia temperatury przekraczającej granicę określoną w wymaganiach technologicznych.

4.5. Transport stali zbrojeniowej

Przewożenie stali na budowę powinna odbywać się w sposób zabezpieczający ją od odkształceń i zanieczyszczeń.

4.6. Transport elementów drewnianych

Elementy drewniane powinny spoczywać możliwie na całej swej długości i być zabezpieczone przed przesuwaniem się i deformacją. Należy unikać wyginania, gwałtownego podnoszenia i opuszczania, rzucania lub uderzania nimi.

5.0. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Warunki ogólne

Prace pomiarowe powinny być wykonane zgodnie z obowiązującymi instrukcjami Głównego Urzędu Geodezji i Kartografii (GUGiK).

Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien przejąć od zamawiającego dane zawierające lokalizację i współrzędne punktów głównych oraz reperów.

W oparciu o materiały dostarczone przez zamawiającego, wykonawca powinien przeprowadzić obliczenia i pomiary geodezyjne niezbędne do szczegółowego wytyczenia robót.

Wykonawca powinien sprawdzić czy rzędne terenu określone w dokumentacji projektowej są zgodne z rzeczywistymi rzędnymi terenu.

5.2. Prace przygotowawcze

Do prac przygotowawczych należą:

- Prace geodezyjne związane z wyznaczeniem zakresu Robót i Obiektów,
- Zabezpieczenie i usunięcie istniejących urządzeń technicznych uzbrojenia terenu oraz usunięcie roślinności i ewentualnych składowisk odpadów,
- Zabezpieczenie obiektów chronionych prawem,
- Przejęcie i odprowadzenie z terenu Robót wód opadowych i gruntowych.

5.3. Roboty ziemne

Wykopy należy wykonać o ścianach pionowych lub ze skarpami, ręcznie oraz mechanicznie zgodnie z PN-68/B-

06050.

Wszystkie napotkane przewody podziemne na trasie wykonywanego wykopu, krzyżujące się lub biegnące równolegle z wykopem, powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniem, a w razie potrzeby podwieszone w sposób zapewniający ich eksploatację.

Przed przystąpieniem do robót ziemnych należy wykonać system zabezpieczający wykopy przed wodami opadowymi, powierzchniowymi i gruntowymi. System odwodnienia należy kontrolować i konserwować przez cały czas trwania robót.

5.3.1. Odspojenie i transport urobku

Rozluźnienie gruntu należy wykonać za pomocą łopat i oskardów oraz mechanicznie koparkami. Nadmiaru urobku należy złożyć w miejsce wybrane przez wykonawcę i zaakceptowane przez nadzór inwestorski.

5.3.2. Wykonywanie i rozbiórka obudowy ścian wykopów

Obudowę ścian pionowych wykopów należy wykonać poprzez pełne szalowanie wypraskami stalowymi z rozporami. Po zakończonych robotach i pomyślnym wykonaniu odbiorów robót, wypraski zabezpieczające wykopy, należy zdemontować.

5.3.3. Odwodnienie wykopu na czas budowy

Podczas wykonywania robót, przy odpowiednio wysokim poziomie wód gruntowych, może się okazać niezbędne zastosowanie odwodnienia wykopów powierzchniowo. Konieczność stosowania odwodnienia wykopu, po dokonaniu niezbędnych odkrywek potwierdzi inspektor nadzoru.

Rozliczenie wielkości pompowania wg potwierdzonych wpisów do dziennika budowy.

5.4. Roboty rozbiórkowe

Wykonanie elementów inwestycji wiąże się z koniecznością etapowania wykonywanych robót. Zanim rozpocznie się wykonanie szybu windowego należy zapewnić dostęp do pomieszczeń piwnicznych i parteru poprzez wykonanie w pierwszej kolejności biegu schodowego zaprojektowanego w przyziemiu klatki schodowej oraz schodów zewnętrznych.

Rozbiórkę istniejącego wejścia do piwnicy i na parter można rozpocząć po zamurowaniu na pełną grubość ściany otworu wejściowego do piwnicy. Zamurowanie wykonać z cegły pełnej na zaprawie $R_z = 5 \text{ MPa}$. Odsłoniętą część ściany w miejscu przyszłego wykonania szybu windowego należy otynkować i zabezpieczyć papą termozgrzewalną do wys. 50 cm ponad terenem.

Sposób zagospodarowania lub utylizacji gruzu z rozbiórki po uzgodnieniu z nadzorem inwestorskim.

5.5. Roboty fundamentowe

Fundament szybu windy należy posadzić na rzędnej 16,85 m n.p.m. na uprzednio wykonanej podbudowie z pospółki piaskowo-żwirowej stabilizowanej cementem w ilości 75 kg/m^3 . Podbudowę wykonać zagęszczanymi warstwami gr. 25 cm od poziomu fundamentu istniejącego budynku.

Wykonanie stóp fundamentowych pochylni należy poprzedzić wykonaniem próbnych wykopów lokalizujących rzeczywiste usytuowanie mediów w gruncie. W przypadku kolizji z przewodami, w miejscu lokalizacji projektowanych fundamentów, należy dostosować konstrukcję pochylni do istniejącego rozmieszczenia przewodów (na etapie nadzoru autorskiego). Przed betonowaniem należy osadzić elementy stalowe na odpowiednich rzędnych umożliwiające wykonanie mocowania konstrukcji pochylni.

5.5.1. Beton konstrukcyjny

Należy zastosować beton przygotowany w wytwórni stałej lub przewoźnej, z automatycznym lub półautomatycznym wagowym dozowaniem i rejestracją składników masy betonowej. Wytwórnia powinna mieć ważne świadectwo kontroli technicznej. Beton konstrukcyjny powinien odpowiadać wymaganiom normy PN-B-06250.

Kruszywo powinno odpowiadać wymaganiom normy PN-EN-13043 i PN-EN-12620 oraz być dobrane wg krzywej uziarnienia. Powinno być czyste, bez zanieczyszczeń organicznych, pylistych oraz obcych.

Woda zarobowa powinna odpowiadać wymogom normy PN-EN-1008.

Mieszanka betonowa powinna być dobrana laboratoryjnie, tak aby przy wymaganych własnościach mechanicznych betonu uzyskać:

- możliwie niskie ciepło twardnienia
- niski współczynnik rozszerzalności cieplnej i dobrą przewodność ciepła
- wolny czas wiązania i twardnienia betonu
- drobną strukturę porów

Skład mieszanki betonowej powinien być projektowany laboratoryjnie z uwzględnieniem składu kruszywa, partii cementu.

5.5.2. Szalunki

Konstrukcje żelbetowe monolityczne wykonywać w szalunkach systemowych gładkich. Elementy szalunków do betonów powinny być nieuszkodzone i posiadać krawędzie i płaszczyzny wzajemnie prostopadłe. Ilość styków pomiędzy segmentami szalunków powinna być jak najmniejsza. Konstrukcja szalunków musi gwarantować szczelność wykonywanych elementów. Środki antyadhezyjne stosowane do smarowania powierzchni szalunków nie mogą oddziaływać na powierzchnię betonu lub utrudniać późniejszego zastosowania powłok ochronnych betonu.

5.5.3. Zbrojenie do betonu

Każda partia zbrojenia powinna posiadać atest hutniczy. Do wbudowania mogą być użyte tylko pręty oczyszczone z korozji, błota, farb, tłuszczów itp. Stal nie może być narażona wcześniej na działanie słonej wody.

Układ zbrojenia w konstrukcji musi umożliwiać jego dokładne otoczenie przez jednorodny beton. Dla zapewnienia wymaganej otuliny należy stosować specjalnie do tego przeznaczone wkładki dystansowe. Łączenie prętów w zależności od rodzaju konstrukcji powinno być wykonane przez spawanie lub zakład. Spawanie i zgrzewanie prętów wykonane może być tylko przez wykwalifikowanego spawacza. Na zbrojenia winna zostać użyta stal klasy A-III 34GS, A-0 St0S i A-I St3S. Powierzchnia zbrojenia powinna być czysta, nie zardzewiała. Przewożenie stali na budowę powinna odbywać się w sposób zabezpieczający ją od odkształceń i zanieczyszczeń. Stal zbrojeniowa nie jest zasadniczo zabezpieczona przed korozją. W okresie przed wbudowaniem należy dążyć, by stal taka była magazynowana w miejscu nie narażonym na nadmierne zawilgocenie i zanieczyszczenie. Gięcie prętów należy wykonać zgodnie z dokumentacją techniczną.

5.5.4. Układanie mieszanki betonowej

Mieszanka betonowa transportowana może być tylko mieszalnikami samochodowymi. Mieszanka betonowa może być układana tylko przy użyciu sprzętu nie powodującego utraty jednorodności betonu i naruszenia stosunku. Przed ułożeniem zbrojenia szalunki (deskowanie) należy pokryć środkiem antyadhezyjnym. Przed betonowaniem sprawdzić położenie zbrojenia, zgodność wymiarów, poziomów, czystość szalunków, oraz obecność wkładek dystansowych.

Mieszankę betonową należy układać wyłącznie w temperaturach $>+5^{\circ}\text{C}$, zachowując warunki umożliwiające uzyskanie wytrzymałości betonu min. 15 MPa przed pierwszym zamarznięciem. Układanie mieszanki w niższych temperaturach wymaga opracowania specjalnych procedur, zaakceptowanych przez inwestora.

Mieszanki betonowej nie należy zrzucać z wysokości wyższej jak 0,75 m. W przypadku, gdy ta wysokość jest większa, mieszankę należy podawać za pomocą rynny zsykowej (do wysokości 3 m) lub leja zsykowego teleskopowego (do wysokości 8 m).

Układaną mieszankę należy zagęszczać wibratorami pograżalnymi o częstotliwości min 6000 drgań /min z buławami o średnicy <0.65 odległości pomiędzy poziomymi prętami zbrojenia.

Łaty wibracyjne stosowane do wyrównywania powierzchni płyt betonowych powinny się charakteryzować jednakowymi drganiami na całej długości.

Beton powinien być układany w ten sposób, aby zewnętrzne powierzchnie miały wygląd gładki, zwarty, jednorodny bez żadnych plam i szaz. Ewentualne nierówności i kawerny powinny być naprawione specjalistycznymi środkami do napraw betonu, zatwierdzonymi przez inżyniera kontraktu, ale tylko w granicach, które inżynier uzna za dopuszczalne. W przeciwnym wypadku wadliwy element podlega rozbiórce i odtworzeniu.

Kolejne fazy betonowania nie mogą tworzyć przerw, nieciągłości ani wizualnych różnic, a podjęcie następnego betonowania może nastąpić tylko po oczyszczeniu, wyszczotkowaniu i zmyciu powierzchni betonu wcześniej ułożonego.

5.5.5. Pielęgnacja betonu

Przy temperaturze otoczenia $>+5^{\circ}\text{C}$ należy nie później jak po 12 godzinach od zakończenia betonowania rozpocząć pielęgnację wilgotnościową betonu i prowadzić ją co najmniej przez 7 dni. Woda do polewania winna spełniać wymagania PN-EN-1008. W czasie dojrzewania betonu elementy konstrukcji winny być chronione przed uderzeniami i drganiami.

Rozformowanie konstrukcji może nastąpić po osiągnięciu przez beton wytrzymałości rozformowania.

5.5.6. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni betonowych

Elementy betonowe i żelbetowe stykające się z gruntem należy zabezpieczyć powłokowo poprzez dwukrotne smarowanie dyspersją bitumiczną. Sposób wykonania ściśle wg wytycznych producenta.

5.6. Konstrukcje żelbetowe i betonowe monolityczne

Konstrukcje żelbetowe i betonowe, monolityczne:

- fundamenty,

- wieńce,
- nadproża,
- ościeża,
- stropy,
- bieg schodowy do piwnicy,
- schody zewnętrzne,
- nadbudowa istniejącej pochylni,

należy wykonać zgodnie z punktami 5.5.1.÷ 5.5.6. niniejszej specyfikacji.

5.7. Konstrukcje stalowe

Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji stalowych należy sprawdzić ilość dostarczonych elementów i łączników, a także ich jakość. Konstrukcja powinna być zabezpieczona przed korozją. Scalanie elementów i wykonanie styków powinno odbywać się na podstawie projektu montażu, a połączenie elementów w podzespół i bloki na podstawie projektu konstrukcji.

Montaż powinien odbywać się przy pomocy dźwigu po scaleniu elementów.

Kotwienie należy wykonać za pomocą kotew wklejanych oraz marek zabetonowanych w konstrukcjach żelbetonowych.

Wszystkie przyjęte rozwiązania połączeń powinny zapewnić prawidłową pracę konstrukcji i bezpieczne przeniesienie występujących w elementach konstrukcyjnych sił wewnętrznych oraz przyjętą technologię montażu.

Z uwagi na lokalizację pochylni w miejscu występowania licznych mediów, konstrukcję pochylni wykonać jako rozbieralną. Kraty pomostowe ocynkowane, mocowane do konstrukcji nośnej śrubami i elementami wg szczegółowego rozwiązania dostawcy krat.

5.7.1. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych

Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć przed korozją poprzez ocynkowanie ogniowe. Grubość powłoki cynkowej 80÷100 µm. Ocynkowane elementy, po odfuszczeniu wodą amoniakalną 5% z dodatkiem detergentów i przetarciu powierzchni drobnym papierem ściernym, należy dodatkowo zabezpieczyć zestawem farb przeznaczonych do malowania cynku.

Zestaw malarski powinien się składać z następujących warstw:

- farba poliwinylowa do gruntowania, przeciwrdezwna, reaktywna – jedna warstwa,
- podkład ftalowy modyfikowany chromianowy – jedna warstwa,
- emalia ftalowa specjalna na metale lekkie – jedna warstwa

Łączna grubość powłoki min. 100 µm.

5.8. Daszek nad głównym wejściem

Daszek o wymiarach 1,5×3,35 m wykonać z poliwęglanu na metalowej konstrukcji nośnej. Konstrukcja i sposób kotwienia zadaszania do ściany wg szczegółowego rozwiązania dostawcy daszku.

5.9. Nadproża stalowe

Proces wykonania nadproży stalowych drzwiowych można podzielić na następujące prace:

- podstemplowanie stropu w obrębie otworu drzwiowego.
- wykucie otworów w ścianie w linii wstawienia nadproży stalowych po obu stronach ściany
- wmurowanie nadproży stalowych z a-i st3s.
- osiatkowanie nadproży siatką „rabitza”.
- podbetonowanie betonem C16/20 miejsc oparcia nadproży na ścianie.
- wycięcie, wykucie zbędnej części ściany.
- otynkowanie ościeży i nadproża tynkiem cementowo-wapiennym o powierzchni równej, zatartej na gładko.
- wygładzenie zaprawą gipsową i zagruntowanie rozrzedzonym roztworem farby emulsyjnej w proporcji 1:5.
- narożniki ścienne aluminiowe pod gładź.
- rozebranie stemplowania.

5.10. Ściany murowane

Szyb windy zaprojektowano o konstrukcji murowanej z bloczków betonowych gr. 25 cm z betonu o $f_b=20$ MPa na zaprawie cementowej M5, stąd $f_k=5,3$ MPa, a ściany korytarza na poddaszu z gazobetonu odmiany 600.

Ściany szybu windy należy wykonać z tolerancjami wymiarowymi ściśle wg dyspozycji dostawcy dźwigu windowego

5.11. Konstrukcja dachowa nad szymbem windy i korytarzem

Wykonać z drewna C30. Elementy konstrukcji należy mocować stalowymi kątownikami i kotwami wklejanymi do

SST-1.0 - Roboty budowlane

żelbetowej konstrukcji stropów nad szybem windy i korytarzem. Elementy więźby łączone śrubami, wkrętami do drewna i płytkami perforowanymi.

Ściany zewnętrzne poddasza nieużytkowego nad korytarzem należy wykonać z płyt OSB gr. 20 mm mocowanych wkrętami do drewna Ø5 mm L= 80 mm do szkieletu drewnianego, docieplić wełną mineralną gr. 14 cm. Wełnę mineralną mocować do płyt dyblami i klejem.

5.12. Pokrycie dachu

Pokrycie dachu dachówką ceramiczną „esówką”, co około 1 m należy zastosować dachówkę do wentylacji poddasza nieużytkowego i stropodachu.

Obróbki blacharskie, rynny i rury spustowe należy wykonać z blachy ocynkowanej gr. 0,7 mm. Rurhaki mocować do części konstrukcyjnej ściany, a nie do styropianu.

5.13. Docieplenie ścian zewnętrznych

Grubości docieplenia ścian z wełny mineralnej i styropianu wg dokumentacji projektowej.

Sposób wykonania i dobór składu wypraw tynkarskich docieplenia ścian, według technologii firmy dostarczającej materiały.

5.14. Wykonanie tynków

Tynki w miejscu realizacji zaprojektowanych elementów, należy skuć do konstrukcji ściany. Wszystkie powierzchnie otynkowane należy wygładzić zaprawą gipsową i zagruntować rozrzedzonym roztworem farby emulsyjnej w proporcji 1:5. Narożniki ściennie aluminiowe pod gładź.

Roboty tynkarskie powinny być prowadzone ręcznie zgodnie z dokumentacją projektową. Przed rozpoczęciem robót tynkowych powinny być ukończone wszystkie roboty stanu surowego, wykonane roboty instalacyjne podtynkowe i zamurwane wszelkie przebicia i bruzdy oraz obsadzone ościeżnice okienne i drzwiowe

Podłoże powinno być przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność tynku. Marka zaprawy do wykonania tynku powinna być dostosowana do rodzaju i wytrzymałości podłoża oraz jego charakteru użytkowego (możliwość narażenia na wpływy mechaniczne i chemiczne, wilgoć itp.), a w zależności od rodzaju zaprawy odpowiadać wymaganiom właściwej normy przedmiotowej, przy czym w przypadku tynków dwu i trójwarstwowych marka zaprawy użytej na kolejne zaprawy, tj. narzut i gładź, powinna być niższa niż marka zaprawy użytej na warstwę poprzedzającą. Tynk powinien być wykonany na całej powierzchni ściśle powiązany z podłożem, a przy tynkach wielowarstwowych również poszczególne warstwy tynku powinny ściśle do siebie przylegać na całej powierzchni.

Tynki powinny być wykonane w temperaturze otoczenia nie niższej niż 5°C i pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek temperatury poniżej 0°C; dopuszcza się wykonanie robót tynkowych w temperaturze niższej tylko przy zastosowaniu odpowiednich środków.

Świeże tynki powinny być zabezpieczone przed gwałtownym wyschnięciem przez zasłanianie ich przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz przez ochronę przed wiatrem; w przypadku prowadzenia robót w okresie wysokich temperatur tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne powinny być w okresie wiązania zaprawy (tj. w ciągu około 1 tygodnia) zwilżane wodą.

Podłoża z elementów ceramicznych i z cegły wapienno-piaskowej i mur ceglany przeznaczony do otynkowania powinien być wykonany na niepełne (puste) spoiny, tzn. niezapełnione zaprawą na głębokość 10-15 mm od lica muru. W przypadku muru wykonanego na pełne spoiny należy przed przystąpieniem do tynkowania wyskrobać je na tę głębokość albo zastosować inne środki zapewniające trwałą przyczepność tynku do podłoża.

Podłoże z betonów kruszywowych powinno być równe, ale szorstkie.

Bezpośrednio przed tynkowaniem należy w razie potrzeby podłoże oczyścić z kurzu, sadzy, z rdzy i substancji tłuszczowych oraz zmyć wodą.

Uzyskany gruz, bezużyteczne elementy i materiały należy przewieźć na miejsce wskazane przez Inżyniera.

5.15. Wykonanie posadzek

Poszczególne warstwy posadzkowe należy wykonać ściśle wg dokumentacji projektowej. Materiały użyte do wykonania muszą posiadać atesty dopuszczające do użytkowania.

5.16. Wymiana stolarki okiennej i drzwiowej.

Okna plastikowe podwójnie szklone z rozszczelnieniem, kolor białe.

Drzwi wejściowe zabezpieczone antywłamaniowo, z progiem w kształcie klina, wyposażone w zamki atestowane. Drzwi w kolorze brązowym.

Drzwi wewnętrzne płytowe, typowe wyposażone w zamki wierzchnie zasuwkowe lub zapadkowe. Drzwi w kolorze białym.

5.17. Wykonanie obróbek blacharskich

Opierzenia należy wykonać z blachy stalowej ocynkowanej gr. 0,7 mm.

5.18. Malowanie pomieszczeń

Ściany należy pomalować 2x farbą emulsyjną. Kolor farby identyczny z kolorem obecnie występującym na ścianach.

Grzejniki i przewody stalowe c.o. po oczyszczeniu i zabezpieczeniu antykorozyjnym oraz zagruntowaniu należy malować 2x farbą do grzejników.

6.0 KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości Robót, zostały sprecyzowane w Ogólnej Specyfikacji Technicznej „OST-0.0” „Wymagania ogólne”.

6.1. Kontrola jakości materiału

Wszystkie materiały przeznaczone do wykonania Robót, objętych niniejszym Kontraktem, muszą odpowiadać wymaganiom Dokumentacji Projektowej i Specyfikacjom Technicznym, posiadać certyfikaty oraz świadectwa jakości i uzyskać akceptację Nadzoru Inwestorskiego.

Nadzór Inwestorski jest zobowiązany do przeprowadzenia permanentnej Kontroli jakości materiałów, po ich dostarczeniu na plac budowy, przed ich wbudowaniem. Wyniki kontroli powinny być odnotowane w Dzienniku Budowy.

6.2. Kontrola jakości wykonania robót

Kontrola jakości wykonania robót polega na sprawdzeniu zgodności wykonania z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi oraz poleceniami nadzoru inwestorskiego. Realizacja robót musi być zgodna z wymaganiami norm polskich (PN), przepisów oraz ze sztuką inżynierską.

Szczegółowej kontroli jakości podlega wykonanie:

- a) Wytyczenie usytuowania poszczególnych obiektów, trwałe zabezpieczenie tego wytyczenia,
- b) Robót betonowych, elementów żelbetowych i zapraw.

Przed rozpoczęciem betonowania wykonawca powinien określić jakość materiałów i mieszanek betonowych, przedstawiając nadzorowi inwestorskiemu do oceny:

- próbki materiałów, które ma zamiar zastosować, wskazując ich pochodzenie, rodzaj i jakość;
- propozycje dotyczące uziarnienia kruszywa;
- rodzaj i dozowanie cementu, stosunek wodno-cementowy, rodzaj i dozowanie dodatków i domieszek które zamierza zastosować, proponowany rodzaj konsystencji mieszanki betonowej;
- wyniki próbnych badań na ściskanie po 7 dniach wykonanych na próbkach w kształcie sześciangu o bokach 15 cm, zgodnie z PN-B-06250.
- procedurę badań próbek pobranych podczas betonowania, określających wytrzymałość i trwałość betonu.

Celem określenia w trakcie wykonywania betonów ich jakości powinny być pobrane dwie serie próbek, w ilościach określonych w PN-B-06250. Próbki powinny być pobrane oddzielnie dla każdego obiektu i dla każdego odrębnie wykonywanego elementu. Próbki powinny być pobrane w obecności przedstawiciela Inwestora i oznakowane w sposób potwierdzający ich autentyczność. Pierwsza seria próbek powinna być poddana badaniom w laboratorium wskazanym przez nadzoru inwestorskiego. Jeśli pierwsza seria próbek wykaże niższe niż wymagane parametry betonu, wówczas dla potwierdzenia wyników powinny być poddane badaniom w laboratorium próbki drugiej serii, w ilości nie mniejszej niż 20% próbek pierwszej serii. W oczekiwaniu na oficjalne wyniki badań drugiej serii nadzór inwestorski może wstrzymać dalsze betonowanie, a wykonawca nie może z tego tytułu dochodzić żadnych odszkodowań.

Jeśli badania drugiej serii potwierdzą niedostateczną jakość betonu, wykonawca będzie zobowiązany na własny koszt do wyburzenia konstrukcji bądź podjęcia innych działań, które jednak przed wprowadzeniem muszą być zaakceptowane przez nadzór inwestorski.

Dodatkowo należy poddać kontroli:

- przebieg procesów produkcyjnych mieszanki,
- wyposażenie wytwórni betonu lub węzła betoniarskiego,
- jakość mieszanki betonowej,
- warunki transportu i składowania cementu i kruszywa,
- warunki transportu mieszanki,
- proces układania i zagęszczania mieszanki,
- wykonanie szalunków,
- pielęgnacja betonu,
- wykonanie izolacji,

SST-1.0 - Roboty budowlane

Powyższe kontrole należy przeprowadzać w czasie całego procesu realizacji robót betonowych, poczynając od momentu dostawy materiałów, aż do ukończenia robót betonowych. Wyniki kontroli powinny być wypisywane do dziennika budowy i przedkładane inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji.

c) Konstrukcji murowych

- jakość materiału i zaprawy,
- czystość cegieł i bloczków betonowych,
- jakość zaprawy murarskiej,
- prawidłowość układania i wiązania murów,
- grubość spoin,
- wykonanie stężeń ścian – wieńce,
- przygotowane powierzchnie ścian pod tynk i malowanie,
- jakość zaprawy tynkarskiej.

d) Konstrukcji drewnianych

- jakość materiału,
- jakość wykonania powłok izolacyjnych
- warunki transportu i składowania,
- montaż konstrukcji.

e) Robót zbrojarskich

Kontroli należy poddawać:

- jakość i rodzaj prętów zbrojenia,
- przebieg procesów wykonania elementów zbrojenia,
- wyposażenie wytwórni zbrojenia,
- warunki transportu i składowania zbrojenia, zabezpieczenie przed korozją,
- tolerancja wykonania,
- wykonanie i montaż zbrojenia, łączenie prętów.

Powyższe kontrole należy przeprowadzać w czasie całego procesu realizacji robót zbrojarskich, poczynając od momentu dostawy materiałów, aż do ich ukończenia. Wyniki kontroli powinny być wypisywane do dziennika budowy i przedkładane inspektorowi nadzoru inwestorskiego.

f) Roboty izolacyjne i wykończeniowe, elewacje, posadzki

- jakość materiału,
- warunki transportu i składowania,
- jakość podłoża pod materiały izolacyjne,
- prawidłowość wykonania – zaleceniami producenta.

g) Stolarka

- jakość materiału,
- przygotowanie podłoża do zabezpieczenia przed korozją,
- zabezpieczenie antykorozyjne,
- powłoki malarskie,
- warunki transportu i składowania,
- osadzenie ościeżnic z uszczelnieniem, regulacja skrzydeł i okuć.

Wykonawca zobowiązany jest do stałej kontroli jakości i zgodności używanych materiałów oraz jakości wykonania robót.

Na żądanie nadzoru inwestorskiego, wykonawca zobowiązany jest przedłożyć wyniki swoich pomiarów, wyniki badań laboratoryjnych.

7.0. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót znajdują się w ogólnej specyfikacji technicznej „OST-0.0” „Wymagania ogólne”.

Jednostkami obmiaru powinny być:

- m³ - dla betonów i żelbetów wylewanych „na mokro” na placu budowy oraz zapraw, dla robót murowych, konstrukcji drewnianych
- m² - zabezpieczenia antykorozyjnego, robót murowych, izolacji, tynków, malowania, okładziny z glazury, szpachlowania, posadzki betonowej i z płytek, izolacji cokołów,
- sztuki - dla wykonania i montażu stolarki okiennej i drzwiowej, podokienników,
- m - rur i rynien spustowych,
- tony - dla wykonania i montażu zbrojenia,

SST-1.0 - Roboty budowlane

Obmiar robót określa zakres robót przewidzianych do wykonania, zgodnie z dokumentacją projektową, szczegółowymi specyfikacjami technicznymi i normami polskimi (PN), w jednostkach ustalonych w kosztorysie kontraktowym.

Ilość faktycznie wykonanych robót, oblicza się wg pomiarów sporządzonych oraz wg operatu powykonawczego. Wynik tych obliczeń umieszcza się w księdze obmiaru.

Wszystkie urządzenia i sprzęt pomiarowy, stosowany do obmiaru robót, podlegają akceptacji nadzoru inwestorskiego i muszą posiadać ważne certyfikaty legalizacji.

Zmiany ilościowe lub jakościowe w stosunku do rozwiązań technicznych, podanych w dokumentacji projektowej, mogą być uwzględnione w obmiarze robót jedynie pod warunkiem wpisania ich w dzienniku budowy przez projektanta i zaakceptowania tych zmian przez nadzór inwestorski.

8.0. ODBIÓR ROBÓT

- a) Ogólne zasady odbioru robót są sprecyzowane w ogólnej specyfikacji technicznej OST-0.0 „Warunki ogólne” oraz w Uchwale nr 11, Rady Ministrów RP, z dnia 11.02.1983 r.
- b) Gotowość do odbioru robót zgłasza wykonawca wpisem do dziennika budowy na 3 dni przed terminem odbioru, przedkładając równocześnie nadzorowi inwestorskiemu do oceny i zatwierdzenia kompletną dokumentację powykonawczą.
- c) Odbiór jest komisyjnym potwierdzeniem prawidłowego wykonania robót, objętych kontraktem, zgodnie z dokumentacją projektową, specyfikacjami, normami (PN) oraz zaleceniami nadzoru inwestorskiego.
- d) Można wyróżnić:
 - odbiór częściowy
 - odbiór końcowy

Ad. 1/ Odbiór częściowy – dotyczy robót lub ich fragmentu który ulega zakryciu w toku dalszych prac i polega na komisyjnym sprawdzeniu ilości, jakości i zgodności tych robót. O planowanym terminie odbioru częściowego, wykonawca powinien z wyprzedzeniem min. 3 dni, powiadomić nadzór inwestorski.

Z odbioru częściowego należy sporządzić protokół zawierający ocenę wykonanych robót oraz wniosek o dopuszczeniu do kontynuacji robót.

Do protokołu należy dołączyć wyniki pomiarów geodezyjnych, zawierających rzędne i odległości oraz niezbędne wymiary, wpisując je do dziennika budowy.

Ad. 2/ W trakcie prac komisji końcowego odbioru należy dokonać oceny:

- prawidłowość wytyczenia budowli i jej elementów
- prawidłowości parametrów geometrycznych całej zrealizowanej budowli i jej elementów
- jakości wbudowanych materiałów i wykonanych robót
- zgodność zrealizowanych obiektów
- wyników badań kontrolnych prowadzonych w trakcie prowadzenia robót

Komisja końcowego odbioru powinna wyznaczyć wykonawcy termin usunięcia wad i usterek, stwierdzonych w czasie prac komisji.

Usunięcie tych wad przez wykonawcę musi być stwierdzona komisyjnie i wpisana do dziennika budowy.

W przypadku uznania całości lub części wykonanych robót za niezgodne z wymogami dokumentacji projektowej, specyfikacji lub norm (PN), komisja powinna ustalić, czy stwierdzone odstępstwa nie zagrażają bezpieczeństwu budowli i czy nie będą utrudniały prawidłowej eksploatacji całej budowli lub jej części.

Konstrukcja lub jej część zagrażająca bezpieczeństwu budowli lub utrudniająca jej eksploatację powinna być rozebrana na koszt wykonawcy, ponownie wykonana i przedstawiona do ponownego komisyjnego odbioru.

Prace komisji odbioru powinny kończyć się protokołem podpisanym przez wszystkich członków komisji.

Protokół ten należy przekazać zamawiającemu oraz wykonawcy i będzie on podstawą do rozliczania budowy pomiędzy zamawiającym, a wykonawcą.

9.0. WARUNKI PŁATNOŚCI

Całość spraw związanych z płatnościami za wykonane roboty wg ustaleń zawartych w postanowieniach kontraktowych.

10.0. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE

lp	Nr normy	Treść normy
1.	BN-8931-12	Oznaczenie wskaźnika zagęszczenia gruntu
2.	PN-B-06050	Geotechnika. Roboty ziemne, budowlane. Wymagania ogólne.
3.	PN-B-06250	Beton zwykły
4.	PN-B-19701	Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Dobudowa szybu windowego wraz z rozwiązaniem komunikacyjnym do budynku
Środowiskowego Domu Samopomocy Filia nr 1 przy ul. Podgórnej 1 w Elblągu
SST-1.0 - Roboty budowlane

5.	PN-B-06711	Kruszywo mineralne. Piasek do zapraw budowlanych
6.	PN-B-06712	Kruszywa mineralne do betonu
7.	PN-B-32250	Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.
8.	PN-B-30000	Cement portlandzki
9.	PN-B-06251	Roboty betonowe i żelbetowe
10.	PN-H-93215	Walcówka i pręty stalowe do zbrojenia betonu
11.	PN-B-12016	Wyroby ceramiki budowlanej. Badania techniczne
12.	PN-B-12050	Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły budowlane.
13.	PN-B-10106	Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych.
14.	PN-B-14501	Zaprawy budowlane zwykłe
15.		Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych tom I i III - Wydawnictwo „ARKADY”

Przywołane w niniejszej specyfikacji polskie normy (PN) oraz normy branżowe (BN) należy traktować jako integralną część dokumentów kontraktowych na równi z dokumentacją projektową oraz specyfikacjami technicznymi. Należy rozumieć, że normy (PN) i (BN), oznaczone datą są obowiązujące wg konkretnej edycji, a dla norm nie oznaczonych konkretną datą obowiązuje ostatnie wydanie tej normy.